

**XK3190-C602**

**称 重 显 示 控 制 器  
配 料 增 强 版  
补 充 说 明 书**

(1.02 版)

天津沐恒称重设备科技有限公司

## 程序版本说明

2.42d 版程序 在原有定量秤基础上，增加至带快慢加的六种料定量加法秤，或是不带快慢加的十种料定量加法秤。

2.42d 版程序与常规的程序相比较改动部分提示如下：

参数设置部分：

【SET 1】中改动的参数有

13	[ ABCDE ] [ type ]	<p><b>A—设备工作类型</b> (0: 加法定量秤, 1: 减法定量秤, 2: 自控分选秤, 3: 外控分选秤, 4: 连续分选模式, 5: 十种料定量加法秤)</p> <p><b>B—配方号 (0-4)</b></p> <p><b>C—重量单位</b> (0: mg, 1: g, 2: kg, 3: t)</p> <p><b>D—外接键盘</b> (0: 无, 1: 有)</p> <p><b>E—定量秤 O0 输出端子功能</b> (0: 零位指示, 1: 无斗秤夹袋, 2: 有斗秤夹袋)</p>	<p>外控分选秤模式：只有在外控信号触发时，仪表才开始称重；</p> <p>自控分选秤模式：重量大于零区时自动开始称重。</p> <p>连续分选模式类似上下限报警方式。</p> <p>如果参数 D=0, 外接键盘的数字键将不起作用。</p>
----	-----------------------	---	--

注：原有设备工作类型中的加法定量秤已扩展为六种物料的定量加法秤，新增加了工作类型 5 十种料定量加法秤。参数 E 在十种料定量加法秤的工作类型下无夹袋功能。

【SET 2】中改动的参数有

当仪表的设备工作类型设置为 0，即加法定量秤，则从原工作参数中的第 10 条开始，增加参数如下：

11	[*****] [A3]	料 3 定量	如不需要第三种料, 请将 该定量设置为零。
12	[*****] [b3]	料 3 快加提前量	重量达到定量-快加提前 量后, 快加口关闭
13	[*****] [C3]	料 3 慢加提前量	重量达到定量-慢加提前 量后, 慢加口关闭
14	[*****] [d3]	料 3 允差量	

\*

\*

\*

25	[*****] [C5]	料 6 慢加提前量	重量达到定量-慢加提前 量后, 慢加口关闭
26	[*****] [d5]	料 6 允差量	

零区和定时参数接在该参数之后, 详情请查阅标准说明书。

当仪表的设备工作类型设置为 5, 即十种料加法定量秤, 则原有配料控制参数修改如下

1	[ DE] [Ctrl ]	<b>配料控制参数</b> D—自动去皮 (0: 不去皮, 1: 去皮) E—配方号 (0~4)	参数 D 仅对定量加法秤的 第 1 种物料有效 如果修改了配方号, 其它 参数的修改无效
---	------------------	---	---

从原工作参数中的第 4 条开始, 修改参数如下:

4	[*****] [d1]	10 种料加法秤: 料 1 允差量	
5	[*****] [A2]	10 种料加法秤: 料 2 定量	如不需要第二种料, 请将 该定量设置为零。

6	[*****] [d2 ]	10 种料加法秤：料 2 允差量	
7	[*****] [A3 ]	10 种料加法秤：料 3 定量	如不需要第三种料，请将 该定量设置为零。
8	[*****] [d3 ]	10 种料加法秤：料 3 允差量	

\*

\*

\*

17	[*****] [A10 ]	10 种料加法秤：料 10 定量	如不需要第十种料，请将 该定量设置为零。
18	[*****] [d10 ]	10 种料加法秤：料 10 允差量	

零区和定时参数接在该参数之后，详情请查阅标准说明书。

输入输出部分：

当仪表的设备工作类型设置为 0，即加法定量秤，则改动端口定义如下：

端口标号	+12V	07	06	05	04	03	02	01	00	I7	I6	I5	I4	I3	I2	I1	I0	0V
定量秤 端口定义	12V 电 源 正	放 料	慢 加 3	快 加 3	慢 加 2	快 加 2	慢 加 1	快 加 1	零 位 / 夹 袋	备 用	允 放	允 加	放 料	加 料	停 止	运 行	夹 袋	12V 电 源 负
对应面板 指示灯		07	06	05	04	03	02	01	00	I7	I6	I5	I4	I3	I2	I1	I0	

仪表开关量输入输出接口

端口标号	+12V	07	06	05	04	03	02	01	00	I7	I6	I5	I4	I3	I2	I1	I0	0V
定量秤 端口定义	12V 电源 正	慢 加 6	快 加 6	慢 加 5	快 加 5	慢 加 4	快 加 4	超 差	合 格	备 用	12V 电 源 负							
对应指示 灯		07	06	05	04	03	02	01	00	I7	I6	I5	I4	I3	I2	I1	I0	

仪表外接扩展盒开关量输入输出接口

当仪表的设备工作类型设置为 5，即十种料加法定量秤，则改动端口定义如下：

端口标号	+12V	07	06	05	04	03	02	01	00	I7	I6	I5	I4	I3	I2	I1	I0	0V
定量秤 端口定义	12V 电源 正	放 料	料 6	料 5	料 4	料 3	料 2	料 1	零 位	备 用	允 放	允 加	放 料	加 料	停 止	运 行	备 用	12V 电 源 负
对应面板 指示灯		07	06	05	04	03	02	01	00	I7	I6	I5	I4	I3	I2	I1	I0	

仪表开关量输入输出接口

端口标号	+12V	07	06	05	04	03	02	01	00	I7	I6	I5	I4	I3	I2	I1	I0	0V
定量秤 端口定义	12V 电源 正	备 用	备 用	料 10	料 9	料 8	料 7	超 差	合 格	备 用	12V 电 源 负							
对应指示 灯		07	06	05	04	03	02	01	00	I7	I6	I5	I4	I3	I2	I1	I0	

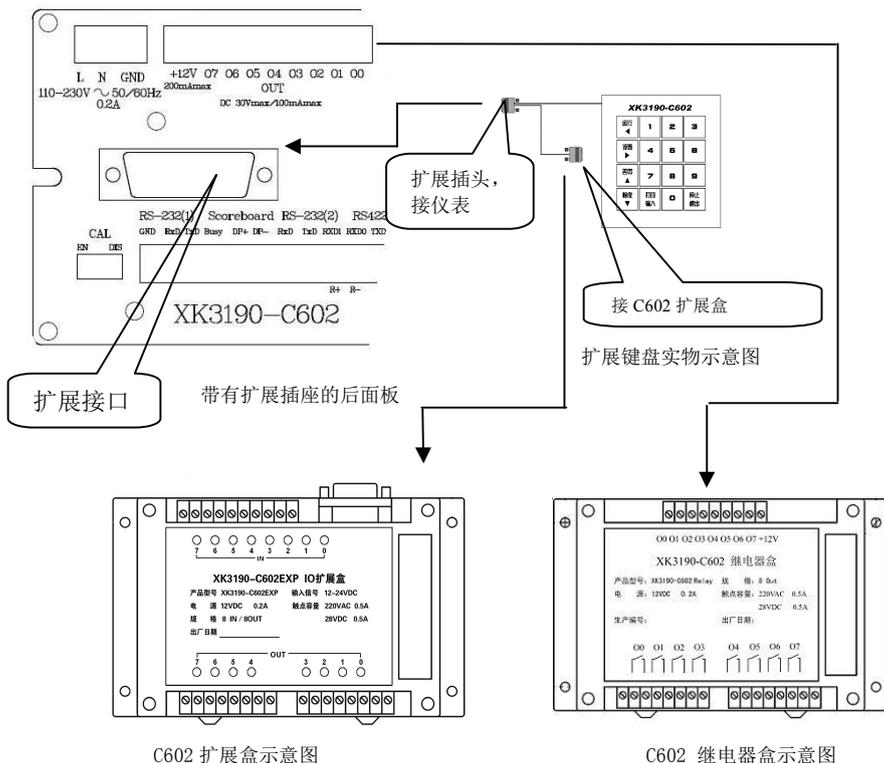
仪表外接扩展盒开关量输入输出接口

外接键盘在 2.42b 版 程序中的使用

当工作类型设置为 0，即定量加法秤，且【SET 1】中外接键盘为 1，则数字键 1~6 对应料 1~料 6 的定量值设定。数字键 9 对应配方的设定，数字键 0 对应循环次数的设定。

当工作类型设置为 5，即十种料定量加法秤，且【SET 1】中外接键盘为 1，则数字键 1~9 对应料 1~料 9 的定量值设定。数字键 0 对应料 10 定量值设定。

系统各部分连线示意图：



\* 注意，C602扩展盒0V和+12V应该用导线与仪表背板的0V，+12V相连，或外接DC+12V电源。

